

### MONTACOCHE MODELO: PANTER 7010

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS.

CAPACIDAD:	_____	2500 KG.
VELOCIDAD:	_____	o.15 MPS.
ALIMENTACION ELECTRICA:	_____	220 VCA.
PROTECCION TERMICA:	_____	2 X 50 A.
LINEAS:	_____	N + TF.
RECORRIDO MAXIMO:	_____	4.00 MTS.
TIEMPO SUBIENDO:	_____	33 SEG.
TIEMPO BAJANDO:	_____	23 SEG.
TRACCION:	_____	P60
SUSPENSION:	_____	BL534
MOTOR:	_____	5 HP
BOMBA:	_____	5GXM
CILINDRO:	_____	2X3"
MANGUERA:	_____	½"
PRESION:	_____	1800 LBS.
<b>PLATAFORMA SUPERIOR.</b>	_____	-----
MEDIDAS REGULARES:	_____	2900 X 5550
CAPACIDAD:	_____	1800 KG.
CONSTRUCCION:	_____	PTR-PLACA 3/16"
TERMINADO:	_____	PINTURA AUTOMOTIVA.
COLOR:	_____	GRIS BASICO
ESPESOR:	_____	108 MM.
<b>PLATAFORMA INFERIOR.</b>	_____	-----
MEDIDAS REGULARES:	_____	2600 X 5470
CAPACIDAD:	_____	2200 KG.
CONSTRUCCION:	_____	PTR-PLACA 3/16"
TERMINADO:	_____	PINTURA AUTOMOTIVA.
COLOR:	_____	GRIS BASICO
ESPESOR:	_____	108 MM.
<b>POSTES.</b>	_____	-----
VERTICAL:	_____	PTR. 2" X 4" X 3/16"
CONTRAVIENTOS:	_____	2"X 1/8".
<b>CONTROLADOR:</b>	_____	RELAY, REFORZADO EN SALIDA.
TIPO:	_____	OMEGA FIX AUTOMATICO.
SEGURIDADES:	_____	DE MOTOR Y ANTICAIDA.
FUSIBLES:	_____	(3) 2A.

El equipo requiere de un espacio adjunto para la instalación de máquina, controlador y alimentación.